

圆锥孔径规

- 符合企业标准
- 用于快速测量孔径
- 淬火钢, HRC50-58
- 表面镀暗铬
- 铝手柄

型号	测量范围	分度值	精度	L	Ød1	Ød2
4852-1	1-6.5mm	0.1mm	±0.05mm	62.5	7	0.8
4852-3	3-16mm	0.1mm	±0.05mm	143	17	2.8
4852-15	15-30mm	0.1mm	±0.05mm	165	31	14.7
4852-30	30-45mm	0.1mm	±0.05mm	165	46	29.6
4852-45	45-60mm	0.1mm	±0.05mm	167	61	44.3

(mm)

